

## 技术数据表



## ALTECH PA6 B 2015/106 GF15

基础聚合物	聚酰胺6
填料/添加剂系统	15 % 玻纤
颜色	黑色
特殊功能	高温老化稳定性,高光泽,良好的加工稳定性,易脱模
市场细份	汽车,机械,电子电器
应用领域	注塑部件
典型应用	手柄,外壳件,功能部件,操作元件

预干燥条件 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里  
for 2-12 h  
取决于湿度含量  
不必要的 <0,15 %

注塑成型加工 注塑熔体温度 270-290 °C  
注塑模具温度 80-100 °C

存储 干燥, 避免光照

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	5000	MPa	ISO 178
弯曲强度	170	MPa	ISO 178
拉伸模量	5700	MPa	ISO 527
断裂应力	108	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.5	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	30	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	4.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	198	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	220	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.3 - 0.5	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.6 - 0.8	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1230	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183